GOUVERNEMENT

*Liberté*
*Égalité*
*Fraternité*

# CONCERTATION PRÉALABLE

## Révision du Programme d'Actions National « **Nitrates** »

**Du 9 novembre au 15 janvier 2027**



Vue aérienne de la Seine et des champs verts dans la campagne française © encrier / iStock

## Rouen

**Réunion publique** sur le thème « Réglementation nitrates & protection des captages d'eau potable »

le **25 novembre 2026**
à **19h**
à **ESITPA** (UniLaSalle)

## POUR PARTICIPER À LA CONCERTATION, RENDEZ-VOUS SUR :

www.programme-nitrate.gouv.fr